



COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO
Ufficio Commissariato e Armamenti

SPECIFICHE TECNICHE
per la provvista di:

“GIUBBOTTO TECNICO DA NAVIGAZIONE CA 80064”

Capo I - Generalità

Il giubbotto tecnico da navigazione, di colore grigio scuro come da campione ufficiale, destinato al personale maschile e femminile del Corpo, deve essere realizzato con le materie prime e accessori in possesso dei requisiti di seguito riportati ed in conformità alle prescrizioni appresso indicate.

Capo II - Descrizione

Il giubbotto deve essere composto da un giubbotto esterno e un corpetto staccabile interno.

- Elementi costituenti del giubbotto esterno:
 - 2 davanti in pile con tasche oblique a sacco;
 - 1 dietro in pile;
 - 2 maniche in pile in un sol pezzo con polsino in maglia;
 - 1 collo in pile con interno in pile;
 - 2 taschini interni in tessuto kansas grigio scuro;
 - 2 davanti con la parte interna foderata con rete;
 - 1 carrè posteriore foderato con rete;
 - 1 corpetto termico;
 - 1 cappuccio con visiera e mentoniera.
- Elementi costituenti del corpetto termico staccabile interno:
 - 2 davanti con tasche a toppa;
 - 1 dietro.
- Accessori:
 - 2 chiusure lampo antiacqua per tasche oblique;
 - 1 chiusura lampo antiacqua per taschino manica;
 - 1 chiusura lampo centrale antiacqua a doppio cursore divisibile rovesciata per chiusura capo;
 - 2 chiusure lampo divisibili rovesciate;
 - 1 chiusura lampo antiacqua per cappuccio;
 - nastro per aperture a strappo tipo velcro parte asola;
 - rete sintetica per sacco tasche;
 - profilo rifrangente (coda di topo);
 - banda termotransfer;
 - banda rifrangente termoadesiva;

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti		
S.T. 861 /2020	"Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064"	pag. 2 di 23

- nastrino di rinforzo per chiusura lampo centrale (copricerniera interno) e copricollo;
- scudetto ricamato;
- disco "SERVIZIO NAVALE GUARDIA DI FINANZA"
- fiamme ricamate;
- bottoni a 4 fori;
- fermacorda ovale;
- finecorda;
- anellini bruniti;
- cordone elastivo;
- sbieco di tessuto;
- filato cucirino.

Tutte le chiusure lampo devono avere i cursori realizzati con la personalizzazione del Corpo (fregio del Corpo a rilievo).

Capo III - Costruzione

Il capo deve essere realizzato secondo le prescrizioni delle presenti specifiche tecniche ed il grado di rifinitura deve essere pari a quello del Campione Ufficiale di riferimento.

Nella scelta delle materie prime e degli accessori e nelle operazioni di costruzione e di rifinitura deve essere posta la massima cura, al fine di ottenere un capo confortevole e resistente.

Il tessuto base deve essere formato da un pile in 100% poliestere di colore grigio scuro come da campione ufficiale.

Il tessuto a maglia per polsi, di colore grigio scuro come da campione ufficiale, deve essere realizzato con un filato in 96% poliestere e 4% elastan.

Le cuciture devono essere realizzate con filato cucirino di colore grigio in tono con il tessuto.

I diversi componenti del giubbotto devono essere preventivamente tagliati ed una volta pronti, dovranno essere effettuate le seguenti lavorazioni per la costruzione del capo finito:

- sul davanti sinistro, a capo indossato, in posizione centrata, deve essere applicata la scritta "Guardia di Finanza" che deve essere realizzata con termotransfer rifrangente di colore giallo fluorescente come campione ufficiale.

A circa cm 2 al di sopra della scritta deve essere cucito un tratto di nastro per aperture a strappo tipo "velcro" parte asola di colore grigio in tono con il tessuto, di dimensioni di circa 6 x 6 per l'applicazione di un distintivo di grado, come campione ufficiale.

Le cuciture devono essere realizzate con macchina ad un ago e filato cucirino.

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA		
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti		
S.T. 861 /2020	"Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064"	pag. 3 di 23

- Si deve procedere alla realizzazione delle tasche leggermente oblique aventi sacco interno come di seguito indicato:
 - applicazione di un profilo dello stesso tessuto base in pile, alto cm 1,8 circa, a copertura della chiusura lampo di ognuna delle tasche, con cucitura interna ad un ago e filato cucirino. Nella cucitura di applicazione deve essere inserito un profilo rifrangente (coda di topo). La tasca dovrà avere una apertura finita di cm 16 circa fino alla taglia L (dalla taglia XL di cm 18 circa);
 - cucitura di metà della chiusura lampo profilata nel mezzo sacco tasca in rete di colore grigio in tono con il tessuto;
 - completamento del sacco tasca con cucitura della restante metà della chiusura lampo profilata nel mezzo sacco tasca in pile;
 - congiunzione delle due parti del sacco tasca a macchina tagliacuci con filato cucirino;
- realizzazione di una tasca su manica sinistra di forma trapezoidale, profilata con coda di topo rifrangente e chiusa con chiusura lampo antiacqua, dotata di garage.

Al di sopra della tasca deve essere realizzato un taschino portapenne con 2 scomparti. Sopra al taschino portapenne deve essere realizzato uno scudetto Italia con tecnica jacquard.
- Sulla manica destra deve essere ricamato un distintivo circolare relativo al Servizio Navale
Lo scudetto circolare con la dicitura SERVIZIO NAVALE GUARDIA di FINANZA deve essere ricamato a cm 3 circa dal bordo superiore del giro manica e deve essere conforme per foggia, dimensioni e disegno a quello riportato in allegato 20.
- Il davanti e il dietro devono essere uniti all'altezza delle spalle con macchina tagliacuci a 2 aghi con filato cucirino e successivamente dovranno essere ribattute con macchina a 5 fili con filato cucirino e punto incrociato (collaretta). Nella cucitura di unione deve essere inserito un profilo rifrangente (coda di topo);
- si deve procedere alla preparazione del collo come di seguito indicato:
 - congiunzione della parte alta del collo in pile con la parte interna, sempre in pile, realizzata con cucitura ad 1 ago con filato cucirino;
 - nella parte esterna e nella parte interna del collo devono essere cucite n. 2 fiamme del Corpo mediante etichetta ricamata, come da campione ufficiale.

Una volta preparato, il collo dovrà essere unito al girocollo.

Nella stessa cucitura deve essere inserita l'etichetta riportante quanto indicato nel successivo capo V ed un occhiello formato da un tratto di nastrino copricollo grigio in tono con il tessuto, con la funzione di appendino, della lunghezza di cm 5 circa finito.

- Il dietro deve presentare una lunetta applicata all'interno con cucitura a collaretta a 5 fili con filato cucirino; sul dietro deve essere realizzato anche uno spallone con inserito una banda rifrangente grigia, alta cm 2 circa, con cucitura ad 1 ago a filo.

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti		
S.T. 861 /2020	"Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064"	pag. 4 di 23

Sullo spallone deve essere applicato un termotransfer rifrangente recante la scritta "Guardia di Finanza" in colore giallo fluorescente e, sotto a questa, a cm 2 circa, una banda rifrangente termosaldada larga cm 2 circa, come campione ufficiale;

- su entrambi i fianchi del davanti e del dietro devono essere presenti due tagli sagomati, impunturati con macchina a collaretta a 5 fili, che si ricongiungono all'altezza della parte inferiore della tasca davanti;
- devono essere unite le maniche al corpo con macchina tagliacuci a 4 aghi (per maglieria) realizzate con l'utilizzazione di filato cucirino;
- su dette maniche deve essere presente, nella parte posteriore, un taglio sagomato all'altezza del gomito, impunturato con macchina a collaretta a 5 fili. Per consentire una maggiore traspirazione, nella parte ascellare deve essere cucita una mezzaluna in rete tridimensionale di colore grigio, in tono con il tessuto, con macchina a collaretta a 5 fili;
- si dovrà proseguire la lavorazione con la chiusura dei fianchi e delle maniche con macchina tagliacuci a 4 aghi (per maglieria) con filato cucirino e successivamente dovranno essere cuciti i due polsi scaldi mani, lunghi cm 12 circa. I due polsi scaldi mani devono essere dotati di un passapollice che gira verso il davanti per cm 4 circa;
- nella stessa cucitura di chiusura del fianco sinistro dovrà essere inserita un'etichetta riportante quanto indicato nel successivo capo V;
- successivamente deve essere montata la chiusura lampo centrale per la chiusura del capo come di seguito indicato:
 - Applicazione del profilo esterno alla cerniera lampo;
 - Applicazione di una chiusura lampo a doppio cursore sui davanti e inserimento dell'ultimo lato libero della tasca nella medesima cucitura, effettuata a macchina ad 1 ago e filato cucirino;
- i due davanti e lo spallone dietro presentano internamente uno strato di rete grigia in un unico pezzo. La rete viene fermata nella cucitura dei fianchi, nella cucitura della chiusura lampo di chiusura del capo e nella cucitura dello spallone.

Sulla rete dei due davanti sono applicati n. 2 taschini (uno per parte).

L'interno di sinistra presenta un taschino a toppa di forma quadrata, chiuso con velcro cucito a croce a vista e tiretto largo cm 2,5 circa. Al di sopra di questo taschino, verso l'esterno, deve essere applicato un taschino porta penne.

L'interno di destra presenta un taschino portatelefono, tecnico, su tre lati, chiuso con velcro cucito a croce a vista e tiretto largo cm 2,5 circa.

Sul fondo del davanti sinistro deve essere cucito un taschino in rete con orlo elastico inserito all'interno per riporre il cappuccio;

- il capo deve terminare al fondo con orlo da cm 2,5 circa, impunturato a 2 aghi. All'interno dell'orlo è presente un cordone elastico che fuoriesce ai lati attraverso n. 2 asole con fermacorda ovali ed è bloccato ai fianchi con un pezzo di grosgrain in colore nero da cm 1 circa;

- il capo deve presentare un cappuccio con visiera. Il cappuccio deve essere staccabile mediante lampo antiacqua divisibile coperta da un filetto di copertura alto circa cm 1,5. Il cappuccio deve essere foderato internamente con rete, deve presentare una sagomatura interna adatta per avvolgere completamente il capo dell'operatore e garantire riparo dalle intemperie. Il cappuccio deve essere composto da n. 3 pezzi uniti tra di loro mediante cucitura a filo. Sulla cucitura di unione dei tre pezzi, deve essere applicata una banda rifrangente temosaldata alta circa cm 2. Il cappuccio deve essere realizzato con una mentoniera chiusa con dei tratti di velcro come da campione ufficiale. Lungo tutto il perimetro del cappuccio deve essere inserito un cordone elastico che fuoriesce attraverso n. 2 anellini bruniti. il cordone elastico è munito di fermacorda e fine corda;

- il capo deve presentare un corpetto termico interno, in colore nero, per garantire all'operatore una maggiore protezione dal freddo. Il corpetto può essere staccabile dal capo esterno.

Il corpetto termico deve essere realizzato con uno strato di ovatta e due strati di poliestere, uniti tra loro mediante una trapunta a forma romboidale di dimensioni 5x5;

il corpetto deve risultare interamente bordato con uno sbiego di cotone ripiegato di colore nero;

nel corpetto devono essere realizzate due tasche a toppa interne, una per lato, applicate al corpetto mediante cuciture sui fianchi ed al fondo. Le tasche devono presentare l'apertura verso il davanti come da campione ufficiale e risulta essere rifinita con uno sbiego di cotone ripiegato di colore nero.

L'ancoraggio del corpetto termico al pile deve avvenire tramite n. 2 lampo a spirale rovesciate, in colore nero, applicate sui lati lungo la chiusura del pile e tramite n. 4 bottoni con relativi laccetti elastici per ancoraggio. Due di questi laccetti elastici devono essere posizionati sotto le ascelle (uno per parte), mentre gli altri due devono essere posizionati sulla cucitura del collo. I bottoni devono essere cuciti sul corpetto, mentre i laccetti devono essere cuciti sul pile.

Nella parte interna del collo del corpetto termico deve essere cucita un'etichetta riportante quanto indicato nel successivo capo V.

Nella chiusura del fianco sinistro deve essere cucita una seconda etichetta riportante quanto indicato nel successivo capo V.

Il capo completo deve essere infine essere rifinito per evitare che siano presenti fili penduli, piegato e imballato come riportato al successivo capo VII.

PERSONALIZZAZIONI

- Sul davanti a sinistra termotransfer ringrangente con la scritta “Guardia di Finanza” in colore giallo fluorescente, le cui dimensioni devono essere:
- dimensioni cornice mm 122 di lunghezza, mm 32 di altezza con spessore mm 2;
 - dimensioni lettere mm 14 (maiuscole), mm 12 (minuscole).

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti		
S.T. 861 /2020	"Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064"	pag. 6 di 23

- Sullo spallone posteriore termotransfer ringrangente con la scritta "Guardia di Finanza" in colore giallo fluorescente della lunghezza complessiva di mm 360 con altezza delle lettere di mm 35;
- sulla parte alta dell'estremità del collo, sulla parte interna e sulla parte esterna, applicazione, tramite etichette, di n. 2 "fiamme del Corpo" ricamate per lato.

Capo IV-Requisiti tecnici delle materie prime e degli accessori

Per tutti i tessuti e gli accessori indicati valgono, per quanto applicabili, le norme di cui alla direttiva n. 96/74/CE relativa alle denominazioni del settore tessile e successive modifiche ed integrazioni.

Capo V-Etichettatura

Il giubbetto tecnico da navigazione deve recare n. 2 un'etichette in materiale cartaceo bianco.

Sulla prima etichetta, applicata tra la cucitura del nastrino copricollo e del collo interno, devono essere impressi, con inchiostro indelebile, i seguenti elementi di identificazione:

- Guardia di Finanza;
- indicazione della taglia;
- numerazione progressiva.

Sulla seconda etichetta, applicata nella cucitura di chiusura del fianco sinistro, devono essere impressi, con inchiostro indelebile, i seguenti elementi di identificazione:

- Guardia di Finanza;
- nominativo ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- denominazione del manufatto;
- codice identificativo CA-80064;
- composizione tessuto;
- simboli grafici per la manutenzione del capo.

Il corpetto isotermico deve recare n.2 un'etichette in materiale cartaceo bianco.

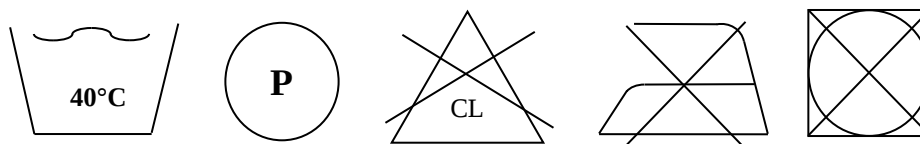
Sulla prima etichetta, applicata sulla cucitura del collo interno, devono essere impressi, con inchiostro indelebile, i seguenti elementi di identificazione:

- Guardia di Finanza;
- indicazione della taglia.

Sulla seconda etichetta, applicata nella cucitura di chiusura del fianco sinistro, devono essere impressi, con inchiostro indelebile, i seguenti elementi di identificazione:

- Guardia di Finanza;
- nominativo ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- denominazione del manufatto;
- codice identificativo CA-80064;
- composizione tessuto;
- simboli grafici per la manutenzione del capo.

I seguenti simboli grafici per la manutenzione dei capi (giubbotto tecnico da navigazione in pile e corpetto isothermico) devono essere **adeguati** al manufatto previsti dalla norma UNI EN ISO 3758:2012. **Di seguito se ne riporta un esempio che vale a puro titolo indicativo riguardo i simboli grafici per la manutenzione, da integrare con i simboli grafici di uso e manutenzione adeguati al capo:**



Capo VI Dimensioni e tolleranze

Il manufatto dovrà avere le dimensioni di cui allo “specchio delle dimensioni” con una tolleranza del $\pm 2,5\%$.

Capo VII Imballaggio

Ogni manufatto dovrà essere consegnato accuratamente piegato e stirato, nonché immesso in un sacchetto o una busta in polietilene trasparente, chiuso con un tratto di nastro adesivo. Su ogni busta dovrà essere applicata una etichetta autoadesiva in carta con indicato quanto riportato al capo V della seconda etichetta con l'esclusione dei simboli di manutenzione. Il giubbotto così confezionato dovrà essere immesso, in ragione di n.10 manufatti tutti della stessa taglia, in una cassa di cartone ondulato avente i seguenti requisiti principali:

- tipo: a due onde;
- grammatura (UNI EN ISO 536/2012) g/m^2 $630 \pm 5\%$.

Tutti i lembi aperti della scatola di cartone devono essere cautelati con nastro adesivo gommato largo non meno di cm 5. Il nastro deve recare impresso in modo indelebile il nominativo ed eventualmente il logo della ditta fornitrice. In caso di Raggruppamento temporaneo d'impresе (RTI) il nominativo e il logo devono essere quelli della capogruppo, ovvero, previa richiesta scritta all'Ufficio Commissariato e Armamenti e dopo avere ottenuto la relativa autorizzazione, potranno essere utilizzati nominativo e logo di una delle imprese riunite in raggruppamento.

Per consentire le operazioni di verifica di conformità, la ditta fornitrice deve consegnare a parte un idoneo quantitativo i nastri di carta gommati occorrenti per richiudere definitivamente gli scatoloni al termine della verifica di conformità.

All'esterno di ciascuna cassa dovrà essere incollata un'etichetta che dovrà riportare le seguenti diciture:

- Guardia di Finanza;
- nominativo ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- denominazione e quantità dei manufatti contenuti;
- taglia dei manufatti contenuti ben evidenziata;
- codice identificativo CA80064.

Eventuali rimanenze di capi dovranno essere poste in un'unica cassa sul cui lato esterno dovranno essere apposte le conseguenti indicazioni circa le taglie e relative quantità contenute.

L'Amministrazione si riserva di richiedere al fornitore, senza oneri aggiuntivi, l'inserimento sull'imballaggio primario e/o secondario di un “codice a barre” ovvero

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti		
S.T. 861 /2020	"Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064"	pag. 8 di 23

un codice di identificazione, costituito da un insieme di elementi grafici a contrasto elevato destinati alla lettura per mezzo di un sensore a scansione, nel quale saranno contenute le medesime informazioni presenti nell'etichetta e, nell'imballaggio secondario, il range dei manufatti contenuti.

Capo VIII Allegati

Di seguito si allegato le seguenti schede tecniche delle materie prime e degli accessori e dello specchio misure:

- Allegato 1: scheda tecnica tessuto esterno (pile per corpo, maniche e collo);
- Allegato 2: scheda tecnica costina polsi;
- Allegato 3: scheda tecnica del tessuto tela per tasche interne;
- Allegato 4: scheda tecnica del tessuto rete per interno e tasche;
- Allegato 5: scheda tecnica del tessuto rete tridimensionale per aereazione ascelle;
- Allegato 6: scheda tecnica del tessuto tela poliestere (corpetto termico);
- Allegato 7: scheda tecnica del tessuto ovatta (corpetto termico);
- Allegato 8: scheda tecnica per chiusura lampo antiacqua per davanti;
- Allegato 9: scheda tecnica per chiusura lampo antiacqua per tasche;
- Allegato 10: scheda tecnica per chiusura lampo antiacqua per taschino manica;
- Allegato 11: scheda tecnica per chiusura lampo antiacqua per cappuccio;
- Allegato 12: scheda tecnica per chiusura lampo divisibile rovesciata per ancoraggio;
- Allegato 13: scheda tecnica della banda termotransfer e della banda rifrangente termoadesiva;
- Allegato 14: scheda tecnica del filato cucirino;
- Allegato 15: scheda tecnica del velcro asola;
- Allegato 16: scheda tecnica del profilo rifrangente;
- Allegato 17: scheda tecnica del cordone elastico;
- Allegato 18: specchio misure relativo al giubbotto esterno e al corpetto staccabile interno;
- Allegato 19 relativo alla scheda tecnica dello scudetto circolare con la dicitura SERVIZIO NAVALE GUARDIA DI FINANZA;
- Allegato 20 riportante il disegno di massima relativo allo scudetto circolare con la dicitura SERVIZIO NAVALE GUARDIA DI FINANZA.

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 9 di 23

ALLEGATO N 1

Scheda tecnica del tessuto esterno (pile per corpo, maniche e collo)

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima (composizione fibrosa)	100% poliestere	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Colore	Grigio scuro	UNI 9270:1988
Massa areica	292 gr/m ² ±5%	UNI EN 12127:1999
Stabilità dimensionale		
➤ Allo stiro con vapore	ordito: massimo -5% trama: massimo – 5 %	DIN 53894-2
➤ Al lavaggio a umido a 40°C	ordito: massimo -5% trama: massimo – 5 %	UNI EN ISO 6330:2012 lavaggio A1 prova 2° asciugamento C
Tenuta all'acqua a pressione idrostatica crescente	➤ tal quale ≥ mm 5000	UNI EN 811:2018
Resistenza al vapor d'acqua (compound)	≤ 15 m ² Pa/w	UNI EN ISO 11092:2014
Permeabilità all'aria	quantità d'aria passante al minuto primo, su provino di cm ² 20, con depressione di 200 Pa: inferiore a 5 mm/sec	UNI EN ISO 9237:1997
Solidità della tinta		UNI EN ISO 105 A 01:2010
➤ Allo Xenotest	Degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02:2014 – Metodo 1
➤ Al sudore acido e alcalino	Degradazione non inferiore all'indice 4 e scarico non inferiori all'indice 3/4 delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 E04:2013
➤ Allo sfregamento:		
• A secco	Degradazione e scarico non inferiori all'indice 3/4 ad umido e 4 a secco delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 X12:2016
• A umido		
➤ Al lavaggio a 40°C	Degradazione non inferiore all'indice 4 e scarico non inferiore all'indice 3/4 delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 C06:2010

ALLEGATO N. 2

Scheda tecnica del tessuto a maglia polsini

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima (composizione fibrosa)	96% filo continuo in poliestere 4% elasthan	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 10 di 23

Colore	grigio in tono con il tessuto esterno	UNI 9270:1988
Massa areica	130 gm ² ± 5%	UNI EN 12127:1999
Titolo del filato	Dtex 52/42x2	UNI EN ISO 2060:1997 (variante 1 e 2) UNI 9275:1988
Armatura	Spugna ad effetto cannette orizzontale pieno/vuoto	UNI 8099:1980
Tipo di maglia:	Coste: 2:2 a 2 filli	
Balza, polsi e interno collo	N. Coste: 75 ± 1 ogni 5 cm N. Riprese: 75 ± 1 ogni 5 cm	
Stabilità dimensionale al lavaggio a acqua a 40° dopo 3 lavaggi	± 5% in ordito e in trama	UNI EN ISO 6330:2012 Asciugamento Tipo C
Solidità della tinta:		UNI EN ISO 105 A 01:2010
➤ Allo Xenotest	Degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02:2014 – Metodo 1
➤ Al lavaggio a 40°C	Degradazione non inferiore all'indice 4 e scarico non inferiore all'indice 3/4 delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 C06:2010
➤ Al sudore acido e alcalino	Degradazione non inferiori all'indice 4/5 e scarico non inferiore all'indice 3/4 delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 E04:2013
➤ Allo sfregamento:		
• A secco	Degradazione e scarico non inferiori all'indice 4/5 (a secco) degradazione e scarico non inferiori all'indice 4 (a umido) delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 X12:2016
• A umido		

ALLEGATO N. 3

Scheda tecnica del tessuto tela per tasche interne

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima (composizione fibrosa):	65% poliestere 35% cotone	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Colore	grigio scuro	UNI 9270:1988
Titolo del filato:	ordito e trama Ne 30/1	UNI EN ISO 2060:1997 (variante 1 e 2) UNI 9275:1988
Armatura	tela	UNI 8099:1980

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 11 di 23

Riduzione (n. fili a cm): ➤ ordito: ➤ trama:	44 ± 2 24 ± 2	UNI EN 1049-2:1996
Massa areica	145 gr/m ² ± 5%	UNI EN 12127:1999
Solidità della tinta:		UNI EN ISO 105 A 01:2010
➤ Allo xenotest	Degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02:2014 – Metodo 1
➤ Al lavaggio a 40°C	Degradazione e scarico non inferiore all'indice 4/5 delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 C06:2010
➤ All'acqua	Degradazione e scarico non inferiori all'indice 4 delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 E1:2013
➤ Al sudore acido e alcalino	Degradazione e scarico non inferiori all'indice 4 delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 E04:2013
➤ Allo sfregamento: • A secco • A umido	Degradazione e scarico non inferiori all'indice 4/5 a secco e 3/4 a umido delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 X12:2016

ALLEGATO N. 4

Scheda tecnica della rete per interno e tasche

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima (composizione fibrosa):	100% poliammide	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Colore	grigio scuro	UNI 9270:1988
Titolo del filato:	ordito e trama dTex 44	UNI EN ISO 2060:1997 (variante 1 e 2) UNI 9275:1988
Armatura	rete	UNI 8099:1980
Riduzione (n. maglie e file a cm): ➤ Maglie: ➤ file:	23 ± 2 16 ± 2	UNI EN 1049-2:1996
Massa areica	53 gr/m ² ± 5%	UNI EN 12127 :1999
Stabilità dimensionale a 40°C	± 5%	UNI EN ISO 6330 lavaggio A1 prova 2° asciugamento C

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 12 di 23

Solidità della tinta:		UNI EN ISO 105 A 01:2010
➤ Allo xenotest	Degradazione non inferiore all'indice 3 della scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02:2014 – Metodo 1
➤ Al sudore acido e alcalino	Degradazione e scarico non inferiori all'indice 4 delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 E04:2013
➤ Allo sfregamento:	Degradazione e scarico non inferiori all'indice 4 a secco e a umido delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 X12:2016
• A secco		
• A umido		

ALLEGATO N. 5

Scheda tecnica della rete tridimensionale per aereazione ascelle

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima (composizione fibrosa):	100% poliestere	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Colore	grigio in tono con il tessuto esterno	UNI 9270:1988
Tipo di lavorazione	rete	UNI 8099:1980
Massa areica	230 gr/m ² ± 10%	UNI EN 12127 :1999
Stabilità dimensionale a 40°C	± 5%	UNI EN ISO 6330 lavaggio A1 prova 2° asciugamento C

ALLEGATO N. 6

Scheda tecnica del tessuto tela poliestere (corpetto termico)

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima (composizione fibrosa):	100% poliestere	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Armatura	Tela	UNI 8099:1980
Riduzione (n. fili a cm)		UNI EN 1049-2:1996
➤ ordito	67 ± 2	
➤ trama	52 ± 2	
Colore	grigio in tono con il tessuto esterno	UNI 9270:1988
Massa areica	40 gr/m ² ± 5%	UNI EN 12127 :1999
Stabilità dimensionale a 40°C	± 3%	UNI EN ISO 6330 lavaggio A1 prova 2° asciugamento C

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 13 di 23

Solidità della tinta:		UNI EN ISO 105 A 01:2010
➤ Allo Xenotest	Degradazione non inferiore all'indice 4 della scala dei blu	UNI EN ISO 105-B02:2014 – Metodo 1
➤ Al lavaggio a 40°C	Degradazione e scarico non inferiore all'indice 4 delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 C06:2010
➤ All'acqua	Degradazione e scarico non inferiori all'indice 4 delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 E1:2013
➤ Al sudore acido e alcalino	Degradazione e scarico non inferiori all'indice 4 delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 E04:2013
➤ Allo sfregamento: • A secco • A umido	Degradazione e scarico non inferiori all'indice 3/4 a secco e a umido delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 X12:2016
➤ Al lavaggio a secco	Degradazione non inferiori all'indice 4 delle relative scale dei grigi	UNI EN ISO 105 D01:2010

ALLEGATO N. 7

Scheda tecnica del tessuto ovatta (corpetto termico)

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima (composizione fibrosa):	100% poliestere resinato	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Massa areica	120 gm ² ± 10%	UNI EN 12127 :1999
Colore	grigio in tono con il tessuto esterno	UNI 9270:1988
Resistenza termica ovatta	≥ 0,49 m ² K/W	UNI EN ISO 11092:2014

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 14 di 23

ALLEGATO N. 8

Scheda tecnica della chiusura lampo antiacqua per davanti

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima: ➤ Nastro ➤ Titolo poliestere ➤ Catena ➤ Fermi ➤ Cursore	Poliestere con spalmatura PU dtex 330 Poliestere con spalmatura in PU termosaldati ZAMA tipo autobloccante superiore – libero inferiore (personalizzato con fregio del Corpo)	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Dimensioni nastro finito (mm)	30 ± 2	Misurazione a mezzo calibro
Dimensioni catena (mm)	6,4 ± 0,2	Misurazione a mezzo calibro
Spessore catena (mm)	mm 2,6 ± 0,05	Misurazione a mezzo calibro
N. dentini ogni 100 mm (semicatena)	N 60 ± 5	
➤ Resistenza trasversale	min N 600	UNI EN 16732:2016 (appendice G)
➤ Bloccaggio cursore auto	min N 40	UNI EN 16732:2016 (appendice I)
Colore	grigio in tono con il tessuto	UNI 9270:1988

ALLEGATO N. 9

Scheda tecnica della chiusura lampo antiacqua per tasche

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima: ➤ Nastro ➤ Titolo poliestere ➤ Catena ➤ Fermi ➤ Cursore	Poliestere dtex 330 Poliestere alluminio ZAMA tipo autobloccante (personalizzato con fregio del Corpo)	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Dimensioni nastro finito (mm)	32 ± 2	Misurazione a mezzo calibro
Dimensioni catena (mm)	6,4 ± 0,5	Misurazione a mezzo calibro
Spessore catena (mm)	mm 2,6 ± 0,05	Misurazione a mezzo calibro
N. dentini ogni 100 mm (semicatena)	N 60 ± 5	
➤ Resistenza trasversale	min N 750	UNI EN 16732:2016 (appendice G)
➤ Bloccaggio cursore auto	min N 60	UNI EN 16732:2016 (appendice I)
Colore	grigio in tono con il tessuto	UNI 9270:1988

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 15 di 23

ALLEGATO N. 10

Scheda tecnica della chiusura lampo antiacqua per taschino manica

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima: ➤ Nastro ➤ Titolo poliestere ➤ Catena ➤ Fermi ➤ Corsore	Poliestere dtex 330 Poliestere alluminio ZAMA tipo autobloccante (personalizzato con fregio del Corpo)	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Dimensioni nastro finito (mm)	25 ± 2	Misurazione a mezzo calibro
Dimensioni catena (mm)	4,05 ± 0,05	Misurazione a mezzo calibro
Spessore catena (mm)	mm 1,9 ± 0,05	Misurazione a mezzo calibro
N. dentini ogni 100 mm (semicatena)	N 98 ± 5	
➤ Resistenza trasversale	min N 400	UNI EN 16732:2016 (appendice G)
➤ Bloccaggio cursore auto	min N 30	UNI EN 16732:2016 (appendice I)
Colore	grigio in tono con il tessuto	UNI 9270:1988

ALLEGATO N. 11

Scheda tecnica della chiusura lampo antiacqua per cappuccio

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima: ➤ Nastro ➤ Titolo poliestere ➤ Catena ➤ Fermi ➤ Corsore	Poliestere dtex 330 Poliestere spalmata con PU Termosaldati/alluminio ZAMA tipo autobloccante (personalizzato con fregio del Corpo)	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Dimensioni nastro finito (mm)	30 ± 2	Misurazione a mezzo calibro
Dimensioni catena (mm)	6,4 ± 0,5	Misurazione a mezzo calibro
Spessore catena (mm)	mm 2,7 ± 0,05	Misurazione a mezzo calibro
N. dentini ogni 100 mm (semicatena)	N 98 ± 5	
➤ Resistenza trasversale	min N 6000	UNI EN 16732:2016 (appendice G)
➤ Bloccaggio cursore auto	min N 40	UNI EN 16732:2016 (appendice I)
Colore	grigio in tono con il tessuto	UNI 9270:1988

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 16 di 23

ALLEGATO N. 12

Scheda tecnica della chiusura lampo divisibile rovesciata per ancoraggio

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima: ➤ Nastro ➤ Titolo poliestere ➤ Catena ➤ Fermi ➤ Cursore	Poliestere dtex 330 Poliestere alluminio ZAMA tipo autobloccante (personalizzato con fregio del Corpo)	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Dimensioni nastro finito (mm)	32 ± 2	Misurazione a mezzo calibro
Dimensioni catena (mm)	6,4± 0,2	Misurazione a mezzo calibro
Spessore catena (mm)	mm 2,6 ± 0,05	Misurazione a mezzo calibro
N. dentini ogni 100 mm (semicatena)	N 60 ± 5	
➤ Resistenza trasversale	min N 750	UNI EN 16732:2016 (appendice G)
➤ Bloccaggio cursore auto	min N 50	UNI EN 16732:2016 (appendice I)
Colore	grigio in tono con il tessuto	UNI 9270:1988

ALLEGATO N. 13

Scheda tecnica della banda termotransfer e della banda rifrangente termoadesiva

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima:	➤ Termoadesivo base co-poliestere rigido ➤ Microsfere immerse in una resina formante uno strato retroriflettente pigmentato applicate a un termoadesivo base co-poliestere privo di supporto	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Rifrangenza (0,2/5°)	Da 25 a 60 cd/(lux m ²)	UNI EN ISO 20471:2017
Spessore totale	250-270 µm	
Spessore strato rifrangente	180-190 µm	
Strato frontale	poliestere	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 17 di 23

Durabilità	Capacità di mantenere buone caratteristiche di rifrangenza e un buon aspetto estetico dopo 50 cicli di lavaggio tra 30 e 40 °C utilizzando un detergente solo ECE tipo A senza perborati	UNI EN ISO 6330:2012 (lavaggio A1, metodo 6N, detersivo ECE, 10 cicli, asciugatura C) UNI EN ISO 20471:2017
------------	--	--

ALLEGATO N. 14

Scheda tecnica del filato cucirino

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima (composizione fibrosa):	100% poliestere	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Colore	In tono con il tessuto	UNI 9270:1988
Titolo	Nm 100/3	UNI EN ISO 2060:1997 (variante 1 e 2)
Resistenza a trazione	≥ Cn 1050	UNI EN ISO 2062:2010
Allungamento a rottura	Tra 14 e 17 %	UNI EN ISO 2062:2010

E' possibile utilizzare filati cucirini diversi purchè abbiano caratteristiche prestazionali ugualio migliori di quelle indicate nella presente scheda tecnica.

ALLEGATO N. 15

Scheda tecnica per il nastro per aperture a strappo tipo velcro
(parti asola e parte uncino)

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima	100% fibra poliammidica	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Finissaggio	Resina sintetica	
Carico di rottura	min 210 N/cm	
Struttura	tessuta	
Massa areica • parte asola	g/m ² 350 ± 10%	UNI EN 12127:1999
Colore	Grigio in tono con il colore del tessuto della tuta	UNI 9270:1988

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 18 di 23

Solidità della tinta: ➤ alla luce (xenotest) ➤ agli acidi (acetico e tartarico): ➤ agli alcali: ➤ al sudore: ➤ all'acqua di mare	indice di degradazione non inferiore al grado 4 scala dei blu	UNI EN ISO 105-A01:2010 UNI EN ISO 105-B02:2014 (Metodo 1)
	indice degradazione non inferiore al grado 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105-E05:2010
	indice degradazione non inferiore al grado 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105-E06:2006
	indice degradazione e scarico non inferiore al grado 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105-E04:2013
	indice degradazione non inferiore al grado 4 scala dei grigi	UNI EN ISO 105-E02:2013

ALLEGATO N. 16

Scheda tecnica del profilo rifrangente (coda di topo)

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima:	➤ Supporto in tessuto poliestere ad alta stabilità dimensionale base tessile poliammidica ➤ Microsfere metallizzate aventi indice di rifrazione noto e costante fissate sul supporto attraverso l'uso di un legante flessibile ad elevata tenacità, con buona resistenza alle sollecitazioni meccaniche e fisiche.	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Spessore totale medio (supporto e microsfere)	170-185 µm	
Rifrangenza Cd/(lux m²) (vedi tabella sottostante)		UNI EN ISO 20471:2017
Durabilità	➤ Flessione (ISO 7854/A) 7500 cicli ➤ Piegatura a freddo (ISO 4675 -20°C) ➤ Abrasione (UNI 530/2 5.000 cicli) ➤ Variazioni di temperatura (12 ore a 50°C – 20 ore a -30°C) ➤ Test di prestazione fotometrica sotto la pioggia (Annex a)	Soddisfazione dei requisiti minimi richiesti dalla UNI EN ISO 20471:2017
Colore	Come campione ufficiale	UNI 9270:1988

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 19 di 23

Il tessuto di supporto deve avere i seguenti requisiti:

Massa areica 65 grm² ± 3% (UNI EN 12127:1999)

Riduzione (n. fili a cm) 41±1 (ordito) e 33±1 (trama) (UNI EN 1049-2 :1996)

TABELLA RIFRANGENZA

Angolo di osservazione	Angolo di illuminazione			
	5°	20°	30°	40°
12'	455-500	480-510	352-370	120-175
20'	315-330	308-325	282-295	95-109
1°	29-44	28-37	22-25	26-39
1°30'	13-18	10-11	13-21	8-9

I requisiti sopra indicati devono essere ottenuti dopo 25 cicli di lavaggio a 60°C (UNI EN ISO 6330:2012 -2°, detergente ECE tipo A senza sbiancanti ottici)

ALLEGATO N. 17

Scheda tecnica del cordone elastico

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima:	75% gomma - 25% poliestere	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Peso a metro lineare	7 g ± 10%	UNI EN 12127:1999
Diametro	mm 3 ± 0,3 mm	Misurazione a mezzo calibro

ALLEGATO N. 18

Specchio delle dimensioni in centimetri
Giubbotto esterno

TAGLIE	40				42				44			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
Lunghezza dalla attaccatura collo al fondo	65	67	69	71	66	68	70	72	67	69	71	73
Lunghezza manica dalla spallina al fondo senza polso	60	62	65,5	67,2	61,2	62,6	66,4	68,1	62	63,5	67,3	69,8
Lunghezza manica dalla spallina al fondo compreso polso	68,1	71,3	74,3	76,1	68,8	72	75	76,8	69,5	72,2	75,7	77,5
Larghezza spalla (preso sul dietro sotto la spallina)	37,5	37,5	37,5	37,5	39	39	39	39	40,5	40,5	40,5	40,5
Semicirconferenza torace a capo abbottonato	46,5	46,5	46,5	46,5	48	48	48	48	49,5	49,5	49,5	49,5
Semicirconferenza fondo a capo abbottonato	45,5	45,5	45,5	45,5	47	47	47	47	48,5	48,5	48,5	48,5
Lunghezza polsino	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Larghezza polsino totale	17,5	17,5	17,5	17,5	18,1	18,1	18,1	18,1	18,8	18,8	18,8	18,8

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 20 di 23

TAGLIE	46				48				50			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
Lunghezza dalla attaccatura collo al fondo	68	70	72	74	69	71	73	75	70	72	74	76
Lunghezza manica dalla spallina al fondo senza polso	62,7	64,4	68,2	70,7	63,4	65,3	68,9	71,3	64	66,2	69,5	72
Lunghezza manica dalla spallina al fondo compreso polso	70,2	72,7	75,7	77,2	70,9	73,4	76,4	78,2	71,5	74	77	79,5
Larghezza spalla (preso sul dietro sotto la spallina)	41	41	41	41	42,5	42,5	42,5	42,5	44	44	44	44
Semicirconferenza torace a capo abbottonato	51	51	51	51	52,5	52,5	52,5	52,5	54	54	54	54
Semicirconferenza fondo a capo abbottonato	50	50	50	50	51,5	51,5	51,5	51,5	53	53	53	53
Lunghezza polsino	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Larghezza polsino totale	19,5	19,5	19,5	19,5	20,2	20,2	20,2	20,2	20,8	20,8	20,8	20,8

TAGLIE	52				54				56			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
Lunghezza dalla attaccatura collo al fondo	71	73	75	77	72	74	76	78	73	75	77	79
Lunghezza manica dalla spallina al fondo senza polso	64,7	67,1	70,8	72,7	65,5	68	71	73,5	66,4	68,9	71,9	74,4
Lunghezza manica dalla spallina al fondo compreso polso	72,2	74,8	77,8	80,2	73	75,5	78,5	81	73,9	76,6	79,4	82
Larghezza spalla (preso sul dietro sotto la spallina)	45,5	45,5	45,5	45,5	47	47	47	47	48,5	48,5	48,5	48,5
Semicirconferenza torace a capo abbottonato	55,5	55,5	55,5	55,5	57	57	57	57	58,5	58,5	58,5	58,5
Semicirconferenza fondo a capo abbottonato	54,5	54,5	54,5	54,5	56	56	56	56	57,5	57,5	57,5	57,5
Lunghezza polsino	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Larghezza polsino totale	21,4	21,4	21,4	21,4	22	22	22	22	22,6	22,6	22,6	22,6

TAGLIE	58				60				62			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
Lunghezza dalla attaccatura collo al fondo	74	76	78	80	75	77	79	81	76	78	80	82
Lunghezza manica dalla spallina al fondo senza polso	67,3	69,8	72,9	75,3	68,2	70,7	72	76,2	69	71,6	72,9	77
Lunghezza manica dalla spallina al fondo compreso polso	75	77,5	80,3	83	75,9	78,4	81	83,9	76,9	79,3	81,9	84,4
Larghezza spalla (preso sul dietro sotto la spallina)	50	50	50	50	51,5	51,5	51,5	51,5	53	53	53	53
Semicirconferenza torace a capo abbottonato	60	60	60	60	61,5	61,5	61,5	61,5	63	63	63	63
Semicirconferenza fondo a capo abbottonato	59	59	59	59	60,5	60,5	60,5	60,5	62	62	62	62
Lunghezza polsino	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Larghezza polsino totale	23,2	23,2	23,2	23,2	23,8	23,8	23,8	23,8	24,4	24,4	24,4	24,4

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 21 di 23

TAGLIE	64			
STATURE	C	R	L	XL
Lunghezza dalla attaccatura collo al fondo	77	79	81	83
Lunghezza manica dalla spallina al fondo senza polso	70	72,5	74	77,8
Lunghezza manica dalla spallina al fondo compreso polso	77,5	80	82,7	85,2
Larghezza spalla (preso sul dietro sotto la spallina)	54,5	54,5	54,5	54,5
Semicirconferenza torace a capo abbottonato	64,5	64,5	64,5	64,5
Semicirconferenza fondo a capo abbottonato	63,5	63,5	63,5	63,5
Lunghezza polsino	7,5	7,5	7,5	7,5
Larghezza polsino totale	25	25	25	25

Specchio delle dimensioni in centimetri
Corpetto staccabile interno

TAGLIE	40				42				44			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
Lunghezza dalla attaccatura collo al fondo	59	61	63	65	60	62	64	66	61	63	65	67
Larghezza spalla (preso sul dietro sotto la spallina)	34,5	34,5	34,5	34,5	36	36	36	36	37,5	37,5	37,5	37,5
Semicirconferenza torace a capo abbottonato	47,5	47,5	47,5	47,5	49	49	49	49	50,5	50,5	50,5	50,5
Semicirconferenza fondo a capo abbottonato	44,5	44,5	44,5	44,5	46	46	46	46	47,5	47,5	47,5	47,5

TAGLIE	46				48				50			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
Lunghezza dalla attaccatura collo al fondo	62	64	66	68	63	65	67	69	64	66	68	70
Larghezza spalla (preso sul dietro sotto la spallina)	39	39	39	39	40,5	40,5	40,5	40,5	42	42	42	42
Semicirconferenza torace a capo abbottonato	52	52	52	52	53,5	53,5	53,5	53,5	55	55	55	55
Semicirconferenza fondo a capo abbottonato	49	49	49	49	50,5	50,5	50,5	50,5	52	52	52	52

TAGLIE	52				54				56			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
Lunghezza dalla attaccatura collo al fondo	65	67	69	71	66	68	70	72	67	69	71	73
Larghezza spalla (preso sul dietro sotto la spallina)	43,5	43,5	43,5	43,5	45	45	45	45	46,5	46,5	46,5	46,5
Semicirconferenza torace a capo abbottonato	56,5	56,5	56,5	56,5	58	58	58	58	59,5	59,5	59,5	59,5
Semicirconferenza fondo a capo abbottonato	53,5	53,5	53,5	53,5	55	55	55	55	56,5	56,5	56,5	56,5

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA
IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti

S.T. 861 /2020

“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”

pag. 22 di 23

TAGLIE	58				60				62			
STATURE	C	R	L	XL	C	R	L	XL	C	R	L	XL
Lunghezza dalla attaccatura collo al fondo	68	70	72	74	69	71	73	75	70	72	74	76
Larghezza spalla (preso sul dietro sotto la spallina)	48	48	48	48	49,5	49,5	49,5	49,5	51	51	51	51
Semicirconferenza torace a capo abbottonato	61	61	61	61	62,5	62,5	62,5	62,5	64	64	64	64
Semicirconferenza fondo a capo abbottonato	58	58	58	58	59,5	59,5	59,5	59,5	61	61	61	61

TAGLIE	64			
STATURE	C	R	L	XL
Lunghezza dalla attaccatura collo al fondo	71	73	75	77
Larghezza spalla (preso sul dietro sotto la spallina)	52,5	62,5	52,5	52,5
Semicirconferenza torace a capo abbottonato	65,5	65,5	65,5	65,5
Semicirconferenza fondo a capo abbottonato	62,5	62,5	62,5	62,5

ALLEGATO N. 19

Scheda tecnica dello scudetto circolare

Caratteristiche tecniche	Requisiti	Norme di riferimento
Materia prima	Fibra poliestere 100%	Regolamento (UE) N. 1007/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27/09/2011 UNI CEN ISO/TR 11827:2016
Titolo	dTex 84x2 (120/2 NM)	UNI EN ISO 2060:1997 (variante 1 e 2) UNI 9275:1988
Resistenza a rottura	Non inf a N 9,8	UNI EN ISO 2062:2010
Allungamento a rottura	Non inf al 20%	UNI EN ISO 2062:2010
Foggia e dimensioni		Campione ufficiale
Colori Servizio Navale		UNI 9270:1988
➤ Giallo	➤ Riferibile Pantone® 108 C – 109 C;	
➤ Verde	➤ Riferibile Pantone® 348 C;	
➤ Blu	➤ Riferibile Pantone® 295 C;	

COMANDO GENERALE DELLA GUARDIA DI FINANZA IV REPARTO - Ufficio Commissariato e Armamenti		
S.T. 861 /2020	“Giubbotto tecnico da navigazione CA - 80064”	pag. 23 di 23

Capo IX Riferimento al campione ufficiale

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti specifiche tecniche, si dovrà fare riferimento al campione ufficiale.

Firmato l'originale
IL CAPO DEL IV REPARTO
(Gen. B. Alberto Reda)

DISEGNO DI MASSIMA DEL DISTINTIVO DEL SERVIZIO NAVALE

